

**РЕЗЕРВУАРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ  
ДЛЯ НЕФТЕПРОДУКТОВ**

**Типы и основные размеры**

**Horizontal steel tanks for petroleum products.  
Types and main dimensions**

**ГОСТ  
17032-71**

Постановлением Государственного комитета Совета Министров СССР по делам строительства от 11 июня 1971 г. № 57 срок введения установлен

**с 01.01.72**

1. Настоящий стандарт распространяется на стальные сварные горизонтальные резервуары с рабочим давлением до  $0,7 \text{ кгс/см}^2$ , предназначенные для наземного хранения и транспортирования нефтепродуктов.

При подземном хранении нефтепродуктов максимально допустимое заглубление (расстояние от поверхности земли до верха обечайки) - 1,2 м.

2. В зависимости от объемов, резервуары должны изготавливаться типов, указанных в табл. 1.

Таблица 1

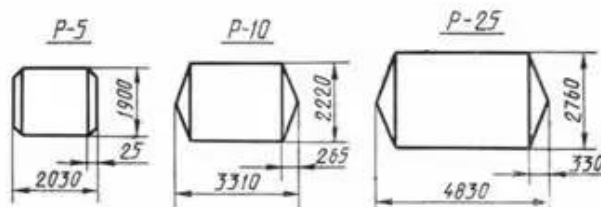
Обозначение типов	Номинальный объем, м <sup>3</sup>	Область применения
P-5	5	Для хранения нефтепродуктов
P-10	10	
P-25	25	
P-50	50	
P-75	75	
P-100	100	

По требованию заказчика допускается изготавливать резервуары типов, указанных в табл. 2.

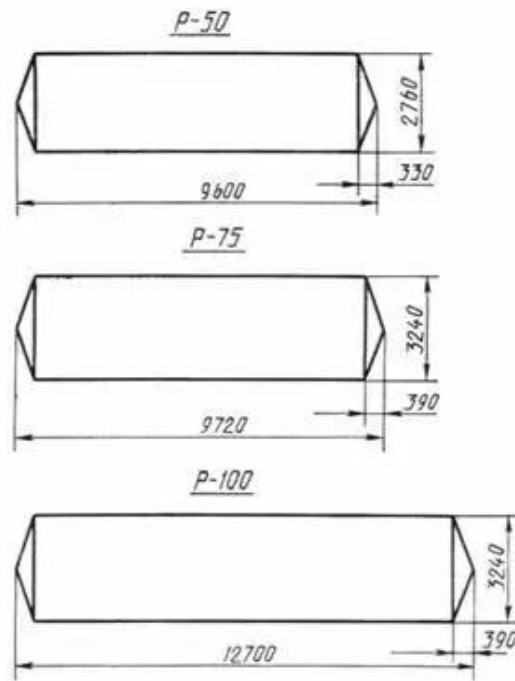
Таблица 2

Обозначение типов	Номинальный объем, м <sup>3</sup>	Область применения
<b>Для обычных типов горючего</b>		
P-4	4	Для хранения и транспортирования нефтепродуктов
P-8	8	
P-20	20	Для хранения нефтепродуктов
P-60	60	
<b>Для специальных видов горючего</b>		
P-4С	4	Для хранения и транспортирования нефтепродуктов
P-8С	8	
P-20С	20	Для хранения нефтепродуктов
p-60С	60	

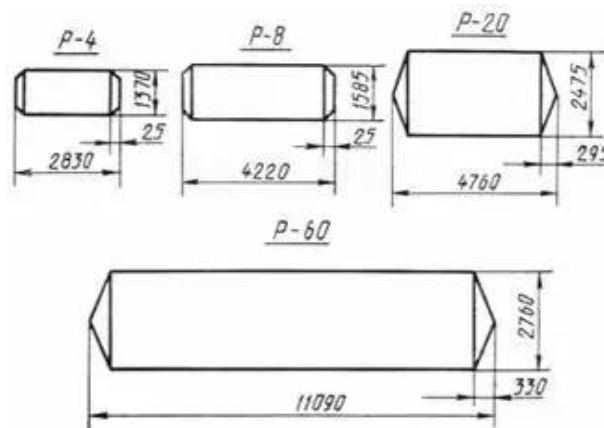
3. Основные внутренние размеры резервуаров должны соответствовать указанным на черт. 1 - 3.



Черт. 1



Черт. 2



Черт. 3

Пример условного обозначения резервуара номинальным объемом 50 м<sup>3</sup>  
*Резервуар P-50 ГОСТ 17032-71*

То же, резервуара номинальным объемом 20 м<sup>3</sup>, предназначенного для специального горючего  
*Резервуар P-20С ГОСТ 17032-71*

4. Резервуары должны изготавливаться по типовым проектам (рабочие чертежи КМ - конструкции металлические), утвержденным в установленном порядке в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

Места расположения опор и колец и их количество для стационарных и перевозимых резервуаров должны определяться рабочими чертежами.

5. Допускаемые отклонения от основных размеров резервуаров должны соответствовать указанным на рабочих чертежах.

6. Резервуары емкостью до 8 м<sup>3</sup> включительно должны изготавливаться с плоскими днищами.

Резервуары емкостью более 8 м<sup>3</sup> должны изготавливаться с коническими днищами или по требованию заказчика с плоскими днищами.

7. Внутренние поверхности резервуаров и находящееся внутри их оборудование по требованию заказчика должны быть оцинкованы в соответствии с техническими условиями. В резервуарах, предназначенных для специального горючего, воздействующего на цинк, эти поверхности не оцинковываются, а подвергаются консервации.

Наружные поверхности резервуаров и оборудования, находящегося на резервуаре, должны быть окрашены, применяемые для этого лакокрасочные материалы определяются по согласованию между предприятием-изготовителем и потребителем.

После полного просыхания лакокрасочное покрытие должно по внешнему виду соответствовать III классу, а по условиям эксплуатации - 2-й группе [ГОСТ 9.032-74](#).

Все, не окрашиваемые детали (крепежные изделия и т.п.) должны быть законсервированы.

8. Оборудование резервуаров должно соответствовать указанному на рабочих чертежах.

9. Все фланцевые соединения в резервуарах должны выполняться в шип.

По согласованию с потребителем допускается изготовление резервуаров со стальными плоскими приварными фланцами, имеющими соединительный выступ.

10. Прокладки для резервуаров под нефтепродукты должны изготавливаться из листовой маслобензостойкой резины марки Б по [ГОСТ 7338-90](#).

Прокладки фланцевых соединений для резервуаров под специальное горючее должны изготавливаться из полиэтилена высокого давления марки П2035Т.

11. Допускаемый вакуум в резервуаре должен приниматься равным  $0,01 \text{ кгс/см}^2$ . Каждый резервуар должен испытываться вакуумом  $0,015 \text{ кгс/см}^2$ .

12. Каждый резервуар должен испытываться гидравлическим давлением 1,25 рабочего.

Допускается пневматическое испытание резервуара на давление не более  $0,7 \text{ кгс/см}^2$ .

13. Элементы резервуаров (горловина, грузовые скобы и др.) не должны выступать за пределы железнодорожных габаритов.

14. В конструкции резервуаров всех типов должны быть предусмотрены грузовые скобы.

15. Резервуары должны иметь закрепленные на видном месте металлические таблички, на которых должны быть указаны следующие данные:

- а) наименование предприятия-изготовителя;
- б) тип резервуара;
- в) номер по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- г) год и месяц изготовления;
- д) рабочее давление;
- е) номинальный объем;
- ж) масса резервуара.

16. На каждый резервуар должен составляться паспорт в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-68 и калибровочная таблица.